

Technisches Datenblatt

BONDTEC 611 Rapid

Einkomponenten Klebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 611 Rapid ist ein lösemittelfreier 1-komponenten-Klebstoff mit langer offener Zeit. Das Produkt zeichnet sich durch ein besonders breites Haftungsspektrum auf verschiedenen Werkstoffen aus und entspricht bei Holzverleimungen den Werten der Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204, sowie gemäß Watt 91.

Anwendungsgebiete

BONDTEC 611 Rapid wird als zähelastischer Werkstoff bei vielen Industrieanwendungen, besonders zur Sandwichherstellung verwendet. BONDTEC 611 Rapid eignet sich zur Verklebung von PVC-hart, GFK (geschliffen), Alu und diversen Dämmstoffen wie PUR-PS-Schaum und Mineralwolle. Das Produkt besitzt eine gute Wärmestand- und Witterungsbeständigkeit und ist nach Aushärtung überlackierbar.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, schäumend
Dichte	ca. 1,12 g / ml
Konsistenz	ca. 3.900 mPa.s (Brookfield Sp06 / 50, 20°)
Offene Zeit	ca. 25 Minuten (20° C / 50% RF)
Offene Zeit - nach Wassernebel	ca. 12 Minuten (20° C / 50% RF)
Aushärtung: (23° C / 65% RF)	1 mm Klebstoffschicht – 1 d
Presszeit	bei +20° C ca. 4 h
Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
UV-Stabilität	gegeben, Vergilbung

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 611 Rapid ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10%) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

BONDTEC 611 Rapid einseitig als Raupe auf den Stufenfalz oder mittels Spachtel auftragen.

Bei Verklebung von nicht saugenden Baustoffen darf keine Luft eingeschlossen werden; ggf. für Entlüftung der Klebstoffuge sorgen.

BONDTEC 611 Rapid härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 1 mm / Tag. Durch Zugabe von Wassernebel und höhere Temperaturen wird der Aushärtevorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Auftragsmenge: je nach Trägermaterial ca. 100 - 350g / m²

Technisches Datenblatt BONDTEC 611 Rapid

Verklebung Aluminium

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 611 Rapid erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

1000 ml PE-Flasche (*Drehspritzverschluss*)
Weitere Lieferformen auf Anfrage

Farbe: honiggelb

Lagerfähigkeit

9 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 611 Rapid ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de