

Technisches Datenblatt

BONDTEC SH 25

Einkomponenten Dichtstoff auf Basis Polyurethan

nach EN 15651-1:2012, Type F EXT-INT CC

Produktbeschreibung

BONDTEC SH25 - Construction wurde speziell für den Ingenieur und Hochbau entwickelt und vernetzt durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Dichtstoff. Das Produkt ist einkomponentig und wird gebrauchsfertig geliefert.

BONDTEC SH 25 - Construction härtet mittels Luftfeuchtigkeit blasenfrei aus und ist nach Aushärtung anstrichverträglich mit Dispersionsfarben.

Anwendungsgebiete

BONDTEC SH25 - Construction wird eingesetzt für Anschlussfugen im Hochbau an Fenstern und Türen, Rollläden und Fassaden, Metallverkleidungen und Beton, sowie für Bewegungsfugen im Hochbau bei Betonbauteilen, Porenbeton, Balkone und Mauerwerk.

BONDTEC SH25 - Construction darf nicht angewendet werden zur Glasversiegelung, in Bodenfugen, in Fugen mit dauernder Wassereinwirkung. Bei Natursteinen setzen Sie sich bitte vor der Anwendung mit uns in Verbindung.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Aushärtung	luftfeuchtigkeitshärtend
Spezifisches Gewicht	ca. 1,45 g / ml
Viskosität	standfeste Paste
Hautbildezeit	ca. 70 min (20° C / 50% RF)
Aushärtezeit	ca. 3 mm / 24 Stunden (20° C / 50% RF)
Fugenbreite	min. 10 mm
Härte Shore A	ca. 29
Weiterreissfestigkeit	ca. 5,5 N/mm
Zugspannung	ca. 0,45 N/mm ² bei 100% Dehnung
Zulässige Fugenbewegung	ca. 25% bezogen auf Fugenbreite
Bruchdehnung	ca. 700% (20° C / 50% RF)
Temperaturbeständigkeit	-40° C bis +70° C (temporär +120° C)
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis +40° C
Anstrichverträglichkeit	nach DIN 52452 mit Acryl-Dispersionen / Lacken (andere Anstrichstoffe Vorversuche)

Untergrund

Die Untergründe müssen trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein. Zementfilme und lose Teile sind abzuschleifen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit BONDTEC SH 25 verträglich sein. Prüfungen und Vorversuche durchführen.

Grundierungen / Primer

Grundierungen werden zur Verbesserung der Haftung verwendet. Sie ersetzen nicht das Reinigen der Haftflächen. Primer 20 für poröse, saugende Untergründe. Die Abluftzeit der Grundierung ist einzuhalten. Grundierungstabelle beachten und Vorversuche durchführen.

Technisches Datenblatt BONDTEC SH 25

Hinterfüllung

Um die richtige Fugenausbildung zu erhalten, muss das Hinterfüllmaterial eine gleichmäßige, konvexe Begrenzung der Fugentiefe sicherstellen. Es darf kein Teer, Bitumen oder Öl enthalten und keine Verfärbungen oder Blasen hervorrufen. Hinterfüllmaterial nicht grundieren. Empfohlen wird ein nicht saugendes PE-Profil, das beim Einbringen und Abglätten des Dichtstoffes ausreichend Widerstand bietet. Ungeeignete Stoffe sind Sand, Neopren- oder EPDM-Gummi.

Bedarf:

Die folgende Tabelle gibt Auskunft, wie viel Meter Fugen mit einem Beutel á 600 ml verfugt werden können.

Anzahl Meter Fuge pro Gebinde á 600 ml								
Fugentiefe	Breite der Fuge b (mm)							
d (mm)	8	10	12	15	20	25	30	35
8	9,3	7,5	6,2	5,0				
10	7,4	6,0	5,0	4,0	3,0			
12			4,0	3,3	2,5	2,0	1,8	1,30
15					2,0	1,6	1,3	1,00
20								0,8

Lieferform

600 ml Folienbeutel

20 Folienbeutel / Karton

Farben: betongrau, weiß

Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze schützen.

Kennzeichnung

Die Kennzeichnung des Produktes gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de