

Technisches Datenblatt

BONDTEC SH 40

Einkomponenten Dichtstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC SH 40 ist ein elastischer Dichtstoff, witterungs- und alterungsbeständig, nicht korrosiv, beständig gegen UV, Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel etc. BONDTEC SH 40 härtet mittels Luftfeuchtigkeit blasenfrei aus und ist nach Aushärtung anstrichverträglich mit Dispersionsfarben.

Anwendungsgebiete

Universelle Anwendungen wie Anschlussfugen im Innen- und Außenbereich, Anschlussfugen an Türen, Fenstern, Sockelfugen, Rolladenkästen. Elastische Verbindungen zwischen Beton und Mauerwerk, Stein, Metall, Holz, Hart-PVC, Keramik etc. Klebstoff für den Fahrzeugbau, Mobilhomes, Caravans, Waggonbau, Klima / Lüftung.

BONDTEC SH 40 soll nicht eingesetzt werden für Boden- und Schwimmbadfugen, Glasversiegelungen und Bereichen an denen eine UV-Hinterspiegelung erfolgen kann, sowie in Tankanlagen.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Aushärtung	luftfeuchtigkeitshärtend
Spezifisches Gewicht	ca. 1,35 g / ml
Viskosität	standfeste Paste
Hautbildezeit	ca. 65 min (20 °C / 50% RF)
Aushärtezeit	ca. 3 mm / 24 Stunden (20 °C / 50% RF)
Härte Shore A	ca. 38 nach Aushärtung
Zugspannung	ca. 1,5 N / mm ²
Zulässige Fugenbewegung	+/- 20% bezogen auf Fugenbreite
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +80 °C (temporär +120° C)
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Anstrichverträglichkeit	nach DIN 52452 mit Acryl-Dispersionen / Lacken (andere Anstrichstoffe Vorversuche)

Untergrund

Die Untergründe müssen trocken, sauber und frei von Fetten und Ölen sein. Zementfilme und lose Teile sind abzuschleifen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit BONDTEC SH 40 verträglich sein. Prüfungen und Vorversuche durchführen.

Grundierungen / Primer

Grundierungen werden zur Verbesserung der Haftung verwendet. Sie ersetzen nicht das Reinigen der Haftflächen. Primer 20 für poröse, saugende Untergründe. Die Ablüftezeit der Grundierung ist einzuhalten. Grundierungstabelle beachten und Vorversuche durchführen.

Technisches Datenblatt BONDTEC SH 40

Hinterfüllung

Um die richtige Fugenausbildung zu erhalten, muss das Hinterfüllmaterial eine gleichmäßige, konvexe Begrenzung der Fugentiefe sicherstellen. Es darf kein Teer, Bitumen oder Öl enthalten und keine Verfärbungen oder Blasen hervorrufen. Hinterfüllmaterial nicht grundieren. Empfohlen wird ein nicht saugendes PE-Profil, das beim Einbringen und Abglätten des Dichtstoffes ausreichend Widerstand bietet. Ungeeignete Stoffe sind Sand, Neopren- oder EPDM-Gummi.

Lieferform

310 ml Alu-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton

Farben: betongrau, weiß

Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze schützen.

Kennzeichnung

Die Kennzeichnung des Produktes gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de