

Technisches Datenblatt

BONDTEC 602 Faserplus

Einkomponenten Konstruktions-Klebstoff

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 Faserplus zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen, Keramik, Metallen und Duro- und Thermoplasten eine ausgezeichnete Haftung. Das Produkt entspricht bei Holzverleimungen den Werten der Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204, sowie gemäß Watt 91 mit einer Wärmeklebfestigkeit von ca. 10 N/mm².

Anwendungsgebiete

Wasserfeste und wärmebeständige konstruktive Verklebungen von Holzwerkstoffen aller Art, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Ziegel, Marmor- und Natursteine ect. Im Holz- und Fensterbau zur Schlitz/Zapfenverleimung, Brettfugenverklebung von Haustürkassetten. BONDTEC 602 Faserplus erreicht auch bei Kopfholzverleimungen hohe Verbundfestigkeiten und schlägt aufgrund der enthaltenen Strukturpigmente (ähnlich Armierungsfasern) nicht in die Holzfasern weg.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösemittelfrei
Dichte	ca. 1,14 g/ml
Konsistenz	pastös, standfest, mit Armierungsfasern
Eigenschaft	halbhart
Offene Zeit	ca. 8 Minuten (20° C / 50% RF)
Offene Zeit - nach Wassernebel	ca. 3 Minuten (20° C / 50% RF)
Funktionsfestigkeit	nach ca. 20 Minuten
Aushärtung: (20° C / 50% RF)	ca. 24 Stunden
Anwendungstemperatur	min > 10° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
UV-Stabilität	gegeben, Vergilbung
Lagerstabilität	12 Monate

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 Faserplus ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen. BONDTEC 602 Faserplus aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebungen mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nicht saugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren. Bei Holzverklebungen sollte die Restfeuchtigkeit des Holzes 8 - 10% betragen.

Technisches Datenblatt BONDTEC 602 Faserplus

Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

BONDTEC 602 Faserplus härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 - 3 mm / Tag. Durch Zugabe von Wasserdampf und höhere Temperaturen wird der Aushärtvorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Verklebung Aluminium

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 602 Faserplus erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

310 ml / 353 g PE-Kartuschen	20 Kartuschen / Karton	1.200 / 310 ml Palette
600 ml Folienbeutel	20 Folienbeutel / Karton	800 / 600 ml Palette

Farbe: opak-transparent

Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 602 Faserplus ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). VOC frei nach VOC-Richtlinien Schweiz.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de