

Technisches Datenblatt

BONDTEC 602

Einkomponenten Konstruktions- und Montageklebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 602 ist ein lösemittelfreier 1-komponenten-Konstruktionsklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit. BONDTEC 602 härtet unter leichtem Aufschäumen zu einer zähelastischen, alterungsbeständigen, wasserfesten, temperaturbeständigen und spannungsausgleichenden Verbindung.

BONDTEC 602 ist spaltüberbrückend und nach Aushärtung schleifbar, lasurfähig und überlackierbar. BONDTEC 602 wurde geprüft nach DIN EN 204, D4 (Prüfzeugnis ift Rosenheim Nr. 505 24817) und erfüllt die Werte der DIN EN 14257 (WATT91).

Anwendungsgebiete

Wasserfeste und wärmebeständige konstruktive Verklebungen von Holzwerkstoffen aller Art, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Ziegel, Marmor- und Natursteine, Decorplatten, Wandverkleidungen, Sandwichplatten, Dämmstoffe, wie Styropor / Styrodur. Kleben und Verleimen im Holzfensterbau, Haustürfüllungen, Treppenbau- und Treppensanierung, Verlegeplatten, Alu-Eckwinkel, Fensterbänke auf Beton oder Mauerwerk, Elektroinstallationen. Verwendung als chemischer Dübel. Am Fussboden Reparatur kleinerer Parkettflächen, Sockel- und Profilleisten.

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|---|
| Basis | 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösemittelfrei |
| Dichte | ca. 1,52 g/ml |
| Konsistenz | pastös, standfest |
| Eigenschaft | zähelastisch |
| Offene Zeit | ca. 5 Minuten (20° C / 50% RF) |
| Offene Zeit - nach Wassernebel | ca. 2 Minuten (20° C / 50% RF) |
| Funktionsfestigkeit | nach ca. 15 Minuten |
| Aushärtung: (20° C / 50% RF) | 2,5 mm Klebstoffschicht – 1 Tag |
| Anwendungstemperatur | min > 5° C max. 40° C |
| Beständigkeit | -40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand |
| UV-Stabilität | gegeben, Vergilbung |
| Lagerstabilität | 12 Monate |

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 602 ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10 %) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

Technisches Datenblatt BONDTEC 602

Verarbeitungshinweise (Fortsetzung)

BONDTEC 602 aus der Kartusche raupenförmig auftragen, bei Flächenverklebungen mit Zahnkelle verteilen. Einseitiger Klebstoffauftrag; bei nicht saugenden Substraten wird beidseitiger Klebstoffauftrag empfohlen. Teile zusammenfügen und sofern erforderlich bis zur Montagefestigkeit oder Aushärtung fixieren. Bei Holzverklebungen sollte die Restfeuchtigkeit des Holzes 8 - 10% betragen.

BONDTEC 602 härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 2 - 3 mm / Tag. Durch Zugabe von Wasserdampf und höhere Temperaturen wird der Aushärtvorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Verklebung Aluminium

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 602 erfolgt mit Aceton. Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

| | | |
|------------------------------|--------------------------|------------------------|
| 310 ml / 470 g PE-Kartuschen | 20 Kartuschen / Karton | 1.200 / 310 ml Palette |
| 600 ml Folienbeutel | 20 Folienbeutel / Karton | 800 / 600 ml Palette |

Farbe: beige

Lagerfähigkeit

12 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 602 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). VOC frei nach VOC-Richtlinien Schweiz.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de