

Technisches Datenblatt

BONDTEC 610

Einkomponenten Klebstoff auf Basis Polyurethan

Produktbeschreibung

BONDTEC 610 ist ein lösemittelfreier 1-komponenten-Klebstoff mit langer offener Zeit. Das Produkt zeichnet sich durch ein besonders breites Haftungsspektrum auf verschiedenen Werkstoffen aus und entspricht bei Holzverleimungen den Werten der Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204, sowie gemäß Watt 91.

Anwendungsgebiete

BONDTEC 610 wird als zähelastischer Werkstoff bei vielen Industrieanwendungen, besonders zur Sandwichherstellung verwendet. BONDTEC 610 eignet sich zur Verklebung von PVC-hart, GFK (geschliffen), Alu und diversen Dämmstoffen wie PUR-PS-Schaum und Mineralwolle. Das Produkt besitzt eine gute Wärmestand- und Witterungsbeständigkeit und ist nach Aushärtung überlackierbar.

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, schäumend
Dichte	ca. 1,12 g / ml
Konsistenz	ca. 3.750 mPa.s (Brookfield Sp06 / 50, 20°)
Offene Zeit	ca. 100 Minuten (20° C / 50% RF)
Offene Zeit - nach Wassernebel	ca. 40 Minuten (20° C / 50% RF)
Aushärtung: (23° C / 65% RF)	1 mm Klebstoffschicht – 1 d
Presszeit	bei +20 ° C ca. 4 h
Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C
Beständigkeit	-40° C bis +80° C, in ausgehärtetem Zustand
UV-Stabilität	gegeben, Vergilbung

Chemische Beständigkeit

BONDTEC 610 ist in ausgehärtetem Zustand beständig gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen, verdünnten Säuren und Laugen (Konzentrationen bis 10%) hydrolyse- und wasserfest.

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher anschleifen.

BONDTEC 610 einseitig als Raupe auf den Stufenfalz oder mittels Spachtel auftragen.

Bei Verklebung von nicht saugenden Baustoffen darf keine Luft eingeschlossen werden; ggf. für Entlüftung der Klebstoffuge sorgen.

BONDTEC 610 härtet mittels Feuchtigkeit bei spaltfüllenden Verklebungen ca. 1 mm / Tag.

Durch Zugabe von Wassernebel und höhere Temperaturen wird der Aushärtevorgang beschleunigt. Frischen, überschüssigen Klebstoff mit BONDVOR 10 entfernen.

Auftragsmenge: je nach Trägermaterial ca. 100 - 350g / m²

Technisches Datenblatt BONDTEC 610

Verklebung Aluminium

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem BONDTEC 610 erfolgt mit Aceton.
Entfernen von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Lieferform

1000 ml PE-Flasche (*Drehspritzverschluss*)
Weitere Lieferformen auf Anfrage

Farbe: honiggelb

Lagerfähigkeit

9 Monate, zwischen +15° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze und Sonnenbestrahlung schützen. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Kennzeichnung

BONDTEC 610 ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblätter entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtssprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet BONDTEC unter keinen Umständen.

BONDTEC Dicht- und Klebesysteme GmbH

Deckemattstraße 1 | 79400 Kandern

Telefon +49 76 26 / 97 70 40 | Fax +49 76 26 / 97 70 41

www.bondtec-gmbh.de